

การลดปริมาณสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอโดยใช้ ถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์

(Decolorization in Wastewater from Textile Industry by the Use of Coconut Shell-Charcoal Coated with TiO₂ Films)

ขนิษฐา หทัยสมิทธิ์*

*สาขาวิชาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม ภาควิชาวิทยาศาสตร์ประยุกต์ คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
มหาวิทยาลัยราชภัฏบ้านสมเด็จเจ้าพระยา 1061 ถนนอิสรภาพ แขวงหิรัญรูจี เขตธนบุรี กรุงเทพฯ 10600

บทคัดย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาประสิทธิภาพการลดสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอโดยการดูดซับของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ภายใต้การเร่งปฏิกิริยากระตุ้นด้วยแสง โดยฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบบนถ่านกะลามะพร้าวทำด้วยเทคนิคโซลเจล ซึ่งเตรียมจากสารละลายเตตระไฮโดรพรอกไซด์และไอโซโพรพานอล 1:20 (โดยปริมาตร) แล้วเคลือบลงบนถ่านกะลามะพร้าวจำนวน 1, 5 และ 20 รอบ โดยศึกษาสมบัติทางกายภาพและโครงสร้างความเป็นผลึกของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ ด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด และเครื่องเอกซเรย์ดิฟแฟรคชัน จากภาพถ่ายของกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด พบว่าฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ถูกเคลือบลงบนพื้นผิว และภายในรูพรุนของถ่านกะลามะพร้าว มีความเป็นผลึกเฟสอานาทาที่ระนาบการเลี้ยวเบนหลัก A(101) การศึกษาประสิทธิภาพการลดสีใช้สารละลายสีเบสที่มีความเข้มข้น 50 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งใช้เป็นตัวแทนน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอ โดยทดสอบการบำบัดภายใต้ปฏิกิริยากระตุ้นด้วยแสงยูวี-เอ ที่ความยาวคลื่นกลาง 365 นาโนเมตร ความเข้มแสงเท่ากับ 0.88 มิลลิวัตต์ต่อตารางเมตรและระยะเวลาฉายแสง 6 ชั่วโมง พบว่าถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 1, 5 และ 20 รอบ มีประสิทธิภาพในการลดปริมาณสีได้ร้อยละ 71.33, 77.06 และ 79.38 ตามลำดับและเมื่อศึกษาความเสื่อมสภาพของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ พบว่ามีประสิทธิภาพในการลดสี 3 ครั้งในการทำซ้ำ หลังจากนั้นประสิทธิภาพในการลดสีลดลง

คำสำคัญ : ฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์/ ถ่านกะลามะพร้าว/ การเร่งปฏิกิริยากระตุ้นด้วยแสง/ น้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ

Abstract

The purpose of this research was to determine efficiency of decolorization in wastewater from textile industry by the use of adsorption and photocatalysis of coconut shell- charcoal coated with TiO₂ films. TiO₂ films were prepared by the sol-gel technique from titanium tetraisopropoxide and isopropanol of 1:20 (V/V). Sol-gel was coated on coconut shell-charcoal by dip coating of 1, 5 and 20 cycles. Surface morphologies and crystalline structures of coconut shell-charcoal coated with TiO₂ films were observed by scanning electron microscope (SEM) and x-ray diffractometer (XRD). SEM images showed that TiO₂ films were coated on coconut shell-charcoal surface and porous holes of coconut shell-charcoals. TiO₂ films showed crystalline phase of anatase phase and the highest intensity plane was A(101). Concentrations of basic dyes 50 mg/L were used as wastewater from textile dyes to test efficiency of decolorization. Photocatalytic activities were tested under UV-A at middle wavelength of 365 nm, intensity of 0.88 mW/cm² and irradiation time of 6 hours. The decolorization efficiencies of coconut shell-charcoal coated TiO₂ films of 1, 5 and 20 cycles were 71.33, 77.06 and 79.38 %, respectively. The good expectation for treatment of high decolorization efficiency for coconut shell charcoal coated with TiO₂ was three times for repetition, after that, the efficiency of decolorization was decay

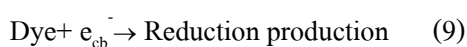
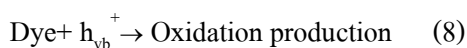
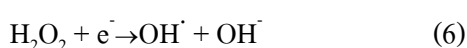
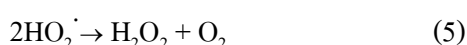
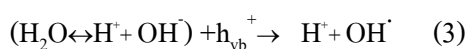
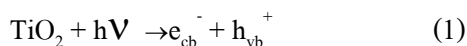
Keywords: TiO₂ films/ Coconut shell-charcoal/ Photocatalysis/ Wastewater from textile industry

บทนำ

การเร่งปฏิกิริยาการกระตุ้นด้วยแสง (photocatalysis) ของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ (titanium dioxide; TiO₂) เกิดขึ้นภายในโมเลกุลของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์เมื่อเกิดการกระตุ้นจากแสงยูวี-เอความยาวคลื่น 365 นาโนเมตร หรือพลังงานโฟตรอน ($h\nu$) ของแสงที่มีพลังงานเท่ากับหรือสูงกว่าแถบช่องว่างพลังงาน (energy band gap; E_g) ตกกระทบผิวหน้าของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ทำให้อิเล็กตรอน (e^-) เคลื่อนที่จากแถบเวเลนซ์ (valence band) ไปยังแถบคอนดักชัน (conduction band) ทำให้เกิดโฮล (hole; h_v^+) ที่แถบเวเลนซ์และอิเล็กตรอน

ที่ถูกกระตุ้นไปอยู่ในแถบคอนดักชัน (e_c^-) ทำให้อิเล็กตรอนแก่ออกซิเจน (O_2) ในน้ำที่ขุ่นเกิดเป็นปฏิกิริยารีดักชัน (reduction) เกิดออกซิเจนไฮดรอกไซด์ (HO_2^-) และไฮโดรเปอร์ออกไซด์เรดิคัล (HO_2^\cdot) ส่วนโฮลที่แถบเวเลนซ์ (h_v^+) จะเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน (oxidation) ดังสมการที่ (1)-(6) ทำให้เกิดไฮดรอกไซด์ไอออน (OH^-) อนุมูลอิสระไฮดรอกซิล (OH^\cdot) และโมเลกุลไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2) เป็นสารออกซิไดส์ (oxidized agent) (Ni *et al.*, 2007; เสรีชัย ผู้ประภาย, 2553) โดยโมเลกุลของสีทำปฏิกิริยากับไฮดรอกไซด์ไอออน และอนุมูลอิสระไฮดรอกซิลเกิดสารที่ถูกย่อยสลาย (degradation production)

เช่น น้ำ และก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (Chamnan *et al.*, 2004; Tryba *et al.*, 2009; Barakat, 2011) นอกจากนี้ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่เกิดจากการเร่งปฏิกิริยากระตุ้นด้วยแสงของไทเทเนียมไดออกไซด์เป็นสารที่ใช้ในการฟอกผ้า คังสมการ (7)-(9)



การประยุกต์ใช้ไทเทเนียมไดออกไซด์เพื่อการลดปริมาณสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอมีหลายรูปแบบ เช่น นำผงไทเทเนียมไดออกไซด์ (P25) ลดปริมาณสีของสารละลายเมทิลีนบลู (methyl blue) ได้ร้อยละ 60-90 (Zhang *et al.*, 2001; Chamnan *et al.*, 2004) ซึ่งน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วต้องการแยกผงไทเทเนียมไดออกไซด์ จึงมีการพัฒนาเคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์มาลงบนวัสดุต่างๆ เช่น นำกระจกเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์สามารถลดปริมาณสีเมทิลีนบลูได้ร้อยละ 72.38 ส่วนกระจกธรรมดาที่ไม่ได้เคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ลดสีได้ร้อยละ 8.39 (Hathaisamit *et al.*, 2010) นอกจากนี้การเร่งปฏิกิริยากระตุ้น

ด้วยแสงของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ ร่วมกับการดูดซับของถ่านกัมมันต์สามารถเพิ่มประสิทธิภาพการลดสีได้สูงถึงร้อยละ 80-100 (Foo and Hameed, 2010) เนื่องจากโมเลกุลของสีถูกดูดซับลงในรูพรุนของถ่านกัมมันต์เกิดการย่อยสลายโมเลกุลสีโดยการเร่งปฏิกิริยากระตุ้นด้วยแสงของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ (ขนิษฐา หทัยสมิทธิ์, 2554) ดังนั้นการวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาประสิทธิภาพการลดสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอโดยการดูดซับของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ภายใต้การเร่งปฏิกิริยากระตุ้นด้วยแสง

วิธีดำเนินการวิจัย

การลดปริมาณสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอโดยใช้ถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ทำโดยการนำถ่านกะลามะพร้าวที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่เกิน 0.5 เซนติเมตรมาล้างทำความสะอาดด้วยน้ำกลั่นแล้วนำไปอบที่อุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส นาน 1 ชั่วโมง เพื่อไล่ความชื้นผสมสารละลายไทเทเนียมไอโซโพรพอกไซด์ (TTIP, $\text{Ti}(\text{OC}_3\text{H}_7)_4$) กับตัวทำละลายไอโซโพรพานอล ($\text{C}_3\text{H}_7\text{OH}$) ในอัตราส่วน 1:20 ปรับพีเอชเท่ากับ 2.0 โดยใช้กรดไนตริก (1+5) นำถ่านกะลามะพร้าวที่ผ่านการอบไล่ความชื้นแล้วมาเคลือบด้วยสารละลายไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เตรียมไว้ จำนวน 1, 5, 10, 15 และ 20 รอบนำไปอบที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เพื่อไล่น้ำและนำไปเผาที่อุณหภูมิ 500 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมงจากนั้นนำถ่านกะลามะพร้าวที่

เคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์แล้วมาทำการทดลองโดยแบ่งเป็น 3 การทดลอง ดังนี้ การทดลองที่หนึ่งนำถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 1, 5 และ 20 รอบ มาศึกษาสมบัติทางกายภาพโดยวิเคราะห์ลักษณะพื้นผิวของถ่านกะลามะพร้าว และฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราด (scanning electron microscopy : SEM) รุ่น S4700ยี่ห้อ HITACHI และวิเคราะห์ผลึกเฟสของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ด้วยเครื่องเอกซเรย์ดิฟแฟรคชัน(X-ray diffraction: XRD)รุ่น D8 Advance ยี่ห้อ Bruker การทดลองที่สองศึกษาประสิทธิภาพการลดปริมาณสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ โดยใช้สีย้อมผ้ากลุ่มเบสิก (basic dyes) เป็นตัวแทนของน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอโดยนำละลายสีเหลืองความเข้มข้น 50 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาตร 100 มิลลิลิตรเติมถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 1, 5, 10, 15 และ 20 รอบ น้ำหนัก 1 กรัม ลงในสารละลายสีเหลืองที่เตรียมไว้หลังจากนั้นนำไปทดสอบการเร่งปฏิกิริยากระตุ้นด้วยแสงโดยการฉายแสงยูวี-เอที่ความยาวคลื่น 365 นาโนเมตรความเข้มแสง 0.88 มิลลิวัตต์ต่อตารางเซนติเมตรระยะเวลา 6 ชั่วโมงนำสารละลายที่ผ่านการฉายแสงมาคำนวณประสิทธิภาพการลดปริมาณสีโดยวัดค่าการดูดกลืนคลื่นแสงด้วยเครื่อง UV spectrophotometer และการทดลองที่สามศึกษาการเสื่อมสภาพของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์ โดยนำถ่าน

กะลามะพร้าวเคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 20 รอบหนัก 1 กรัม ใส่ในสารละลายสีเหลืองความเข้มข้น 20 มิลลิกรัมต่อลิตร นำมาฉายแสงยูวี-เอ เวลา 6 ชั่วโมง ทำการทดลองซ้ำจนถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ไม่สามารถลดปริมาณสีในน้ำทิ้งอุตสาหกรรมสิ่งทอได้ต่อไป

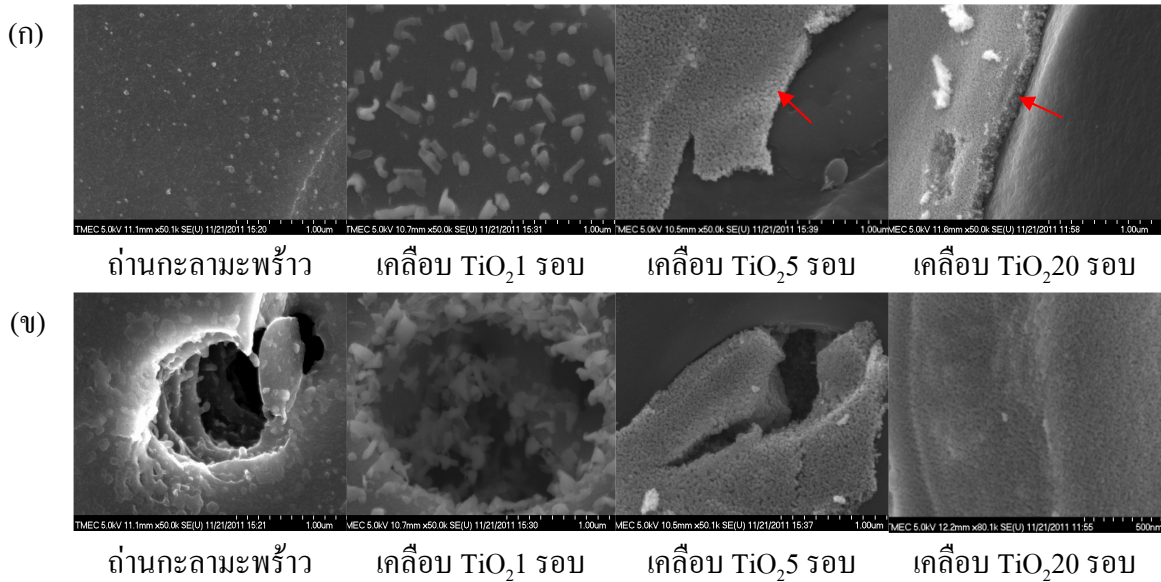
ผลการวิจัย

1. การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์

จากการศึกษาลักษณะโครงสร้าง (surface structure) ความพรุน (porosity) ของถ่านกะลามะพร้าวและฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์เคลือบบนถ่านกะลามะพร้าว (coated surface) ด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดกำลังขยาย 50,000 และ 80,000 เท่าของถ่านกะลามะพร้าว, ถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 1, 5 และ 20 รอบ ซึ่งพบว่าถ่านกะลามะพร้าวมีพื้นผิวเรียบ ความพรุนเล็กน้อย ขนาดช่องว่าง (void) มีความกว้างประมาณ 50 นาโนเมตรเริ่มพบผลึกของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ ลักษณะสีขาว เป็นแท่ง กระจุกกระจายไม่ระเบียบ บนพื้นผิว และในรูพรุนของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 1 รอบ ส่วนกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 5 และ 20 รอบ พบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์มีลักษณะกลม เรียงตัวเป็นระเบียบ เกาะตามพื้นผิวและฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์

จำนวน 20 รอบ พบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์
เข้าแทรกในรูพรุนของถ่านกัมมะพร้าวจนเต็ม
รูพรุน และเรียงผลึกเม็ดกลมมีความหนากว่าถ่าน

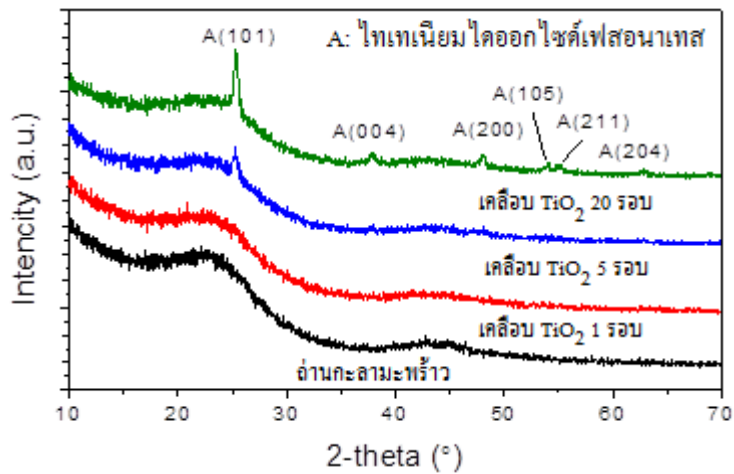
กัมมะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์
จำนวน 5 รอบ (ภาพที่ 1)



ภาพที่ 1 ภาพจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบส่องกราดกำลังขยาย 50,000 และ 80,000 เท่าแสดงลักษณะพื้นผิวถ่านกัมมะพร้าว และถ่านกัมมะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 1, 5 และ 20 รอบ (ก) และภายในรูพรุนของถ่านกัมมะพร้าว และถ่านกัมมะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 1, 5 และ 20 รอบ (ข)

ผลการวิเคราะห์ผลึกเฟสของถ่านกัมมะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 1, 5 และ 20 รอบ ด้วยเครื่องเอกซเรย์ดิฟแฟรคชันเริ่มพบระนาบการเลี้ยวเบนหลักที่ตำแหน่ง A(101) ของถ่านกัมมะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมออกไซด์จำนวน 5 รอบ และที่

ระนาบการเลี้ยวเบนหลัก A(101) สูงมาก และระนาบการเลี้ยวเบนได้แก่ A(004), A(200), A(105), A(211) และ A(204) ตามลำดับของถ่านกัมมะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมออกไซด์จำนวน 20 รอบ (ภาพที่ 2)

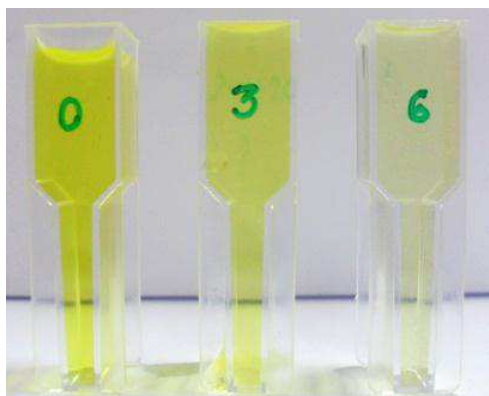


ภาพที่ 2 ลักษณะระนาบการเลี้ยวเบนผลึกเฟสอนาเทสของอำานกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียม-ไดออกไซด์จำนวน 1, 5 และ 20 รอบ จากการศึกษาค้ด้วยเครื่องเอกซเรย์ดิฟแฟรกชัน

2. การศึกษาระสิทธิภาพการลดสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ

การศึกษาค้จำนวนชั้นของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบบนอำานกะลามะพร้าวมีผลต่อประสิทธิภาพการลดปริมาณสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ

สารละลายสีเบสิคเป็นตัวแทนของน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอเมื่อเริ่มต้นการทดลองมีสีเหลืองเข้ม สารละลายสีเบสิคสีเหลืองจางลงตามระยะเวลาฉายแสงยูวี-เอ 3 และ 6 ชั่วโมงตามลำดับ(ภาพที่ 3)



ภาพที่ 3 ประสิทธิภาพการลดปริมาณสารละลายสีเบสิคผ่านของกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียม-ไดออกไซด์จำนวน 20 รอบที่ระยะเวลาฉายแสงยูวี-เอ 0, 3 และ 6 ชั่วโมง

ประสิทธิภาพการลดสีของถ่าน
 กะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์
 จำนวน 1, 5, 10, 15 และ 20 รอบ สามารถลดสี
 ได้ร้อยละ 71.33, 77.06, 60.86, 75.33 และ 79.38

ตามลำดับ ประสิทธิภาพการลดสีของตัวแปร
 ควบคุม (ถ่านกะลามะพร้าวเคลือบไทเทเนียม-
 ไดออกไซด์จำนวน 5 รอบ ทดสอบที่มีด 6
 ชั่วโมง) ร้อยละ 54.91 (ตารางที่1)

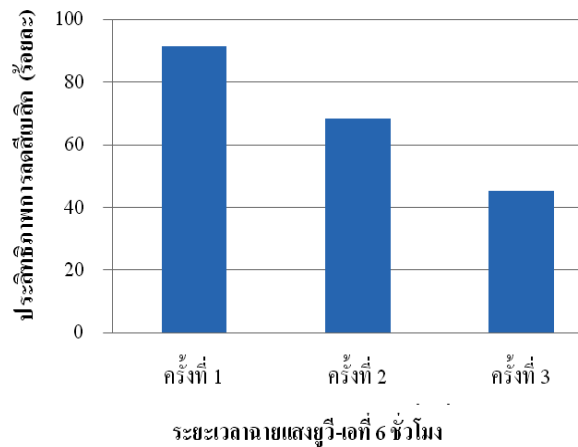
ตารางที่ 1 ประสิทธิภาพการลดสีเบสิคโดยถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์
 จำนวนรอบต่างๆ

| ถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ (จำนวนรอบ) | ประสิทธิภาพการลดสีเบสิค (ร้อยละ) |
|--|-------------------------------------|
| TiO ₂ – 1 cycle | 71.33 |
| TiO ₂ – 5 cycles | 77.06 |
| TiO ₂ – 10 cycles | 60.86 |
| TiO ₂ – 15 cycles | 75.33 |
| TiO ₂ – 20 cycles | 79.38 |
| Control (มีด 6 ชั่วโมง) | 54.91 |

3. การศึกษาการเสื่อมสภาพของถ่าน กะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมได- ออกไซด์

การศึกษาการเสื่อมสภาพหรือ
 ความสามารถลดปริมาณสีในน้ำทิ้งจาก
 อุตสาหกรรมสิ่งทอโดยถ่านกะลามะพร้าว
 เคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 20 รอบ

พบว่าประสิทธิภาพการลดสีสามารถใช้ซ้ำได้
 ครั้งที่ 3 โดยการทดลองครั้งที่ 3 เมื่อฉายแสงยูวี-เอ
 เป็นเวลา 24 ชั่วโมง ประสิทธิภาพในการลดสีไม่
 เปลี่ยนแปลงซึ่งมีประสิทธิภาพการลดสีครั้งที่ 1,
 2 และ 3 ได้ร้อยละ 91.31, 68.47 และ 45.35
 ตามลำดับ(ภาพที่ 4)



ภาพที่ 4 การเสื่อมสภาพการเร่งปฏิกิริยาดำเนินการด้วยแสงของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์

อภิปรายผล

1. การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์

การศึกษาสมบัติทางกายภาพของลักษณะของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ที่มีผลประสิทธิภาพการลดสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอจากการทดลองพบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์มีลักษณะของผลึก กลม สีขาว (ภาพที่ 1) และพบผลึกเป็นเฟสอนาเทสระนาบการเลี้ยวเบนหลักตำแหน่ง A(101)และระนาบการเลี้ยวเบนอื่นๆ ได้แก่ A(004), A(200), A(105), A(211) และ A(204) (ภาพที่ 2) ซึ่งสอดคล้องกับการศึกษาของ Wang *et al.*, (2009) และ Le *et al.*, (2012) พบมากที่สุดได้แก่ ถ่านกะลามะพร้าวถูกด้วยเคลือบฟิล์มไทเทเนียมออกไซด์จำนวน 20 รอบ

2. การศึกษาประสิทธิภาพการลดสีของน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ

เมื่อพิจารณาประสิทธิภาพการลดสีของน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ (ตารางที่ 1) พบว่าถ่านกะลามะพร้าวเคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 20 รอบ สามารถลดปริมาณสีเบสิคได้สูงที่สุดคิดเป็นร้อยละ 79.38 และ ถ่านกะลามะพร้าวเคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 5 รอบ มีประสิทธิภาพรองเป็นอันดับ 2 ลดปริมาณสีได้ร้อยละ 77.06 ประสิทธิภาพการลดสีต่างกันเพียงร้อยละ 2-3 เนื่องจากถ่านกะลามะพร้าวเคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 20 รอบ นั้นเกิดการเร่งปฏิกิริยาระดับด้วยแสงของไทเทเนียมไดออกไซด์ที่พื้นผิวของถ่านกะลามะพร้าวเพียงปฏิกิริยาเดียวซึ่งการลดสีนี้เกิดจากโมเลกุลของสีเบสิคถูกการย่อยสลายการเป็นโมเลกุลของน้ำและก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ส่วนถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 5

รอบ การลดสีเกิด 2 กลไกคือ โมเลกุลของสีถูก การดูดซับเข้าไปในรูพรุนถ่านกะลามะพร้าว แล้ว เกิดการเร่งปฏิกิริยากระตุ้นด้วยแสงของ ไทเทเนียมไดออกไซด์ที่แทรกในรูพรุน และ พื้นผิวของถ่านกะลามะพร้าว เมื่อเปรียบเทียบ ประสิทธิภาพการลดสีของถ่านกะลามะพร้าว เคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 5 รอบ ทดลองที่มีเวลา 6 ชั่วโมง (ตัวแปรควบคุม) สามารถลดสีได้ร้อยละ 54.91 เนื่องจากการดูดซับเกิดขึ้นในรูพรุนของถ่านกะลามะพร้าวที่ เหลืออยู่และถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์ม ไทเทเนียมไดออกไซด์จำนวน 10 และ 15 รอบ มีประสิทธิภาพการลดสีร้อยละ 60.86 และ 75.33 ซึ่งมี ประสิทธิภาพ น้อยกว่าถ่าน กะลามะพร้าวเคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์ จำนวน 5 รอบ ที่ระยะเวลาฉายแสงยูวี-เอ 6 ชั่วโมง เนื่องจากฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์เข้า แทรกภายในรูพรุนของถ่านกะลามะพร้าวจนไม่ เกิดการดูดซับ และปริมาณของฟิล์มไทเทเนียม ไดออกไซด์บนพื้นผิวถ่านกะลามะพร้าวน้อยกว่าเกิด การเร่งปฏิกิริยาการกระตุ้นด้วยแสงน้อยกว่าถ่าน กะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ จำนวน 20 รอบ

3. การศึกษาการเสื่อมสภาพของถ่าน กะลามะพร้าวเคลือบฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์

จากการศึกษาการเสื่อมสภาพของถ่าน กะลามะพร้าวเคลือบไทเทเนียมไดออกไซด์พบว่า มีความสามารถลดสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรม สิ่งทอได้ 3 ครั้ง ทั้งนี้เนื่องจากการทดลองครั้งนี้ ถ่านกะลามะพร้าวไม่ได้เผาให้เป็นถ่านกัมมันต์จึง ทำให้สารอินทรีย์ภายในถ่านกะลามะพร้าวละลาย

ออกมาเป็นสารแขวนลอย และทำให้ฟิล์ม ไทเทเนียมไดออกไซด์ที่เคลือบบนผิวถ่าน กะลามะพร้าวหลุดปนในน้ำทิ้งที่ใช้ในการทดลอง จึงทำให้เมื่อทำการทดลองในระยะเวลาานาน ประสิทธิภาพการลดปริมาณสีลดลง

สรุปผลการวิจัย

จากการใช้ถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์ม ไทเทเนียมไดออกไซด์ลดสีในน้ำทิ้งจาก อุตสาหกรรมสิ่งทอ โดยใช้สีเบสิก เป็นตัวแทนน้ำ ทิ้งจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ พบว่าสมบัติกายภาพ ของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์ที่นำมาเคลือบบน ถ่านกะลามะพร้าว มีลักษณะเป็นผลึก และผลึก ของฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์เป็นเฟสอนาเทส โดยมีระนาบการเลี้ยวเบนหลักตำแหน่ง A(101) ประสิทธิภาพการลดสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรม สิ่งทอลดสีของถ่านกะลามะพร้าวเคลือบฟิล์ม ไทเทเนียมไดออกไซด์ 20 รอบ ลดสีดีที่สุด รองลงมา 5 และ 1 รอบ ได้ร้อยละ 79.38, 77.06 และ 71.33 ตามลำดับ ถ่านกะลามะพร้าวเคลือบ ฟิล์มไทเทเนียมไดออกไซด์เสื่อมประสิทธิภาพ การลดสีในน้ำทิ้งจากอุตสาหกรรม เมื่อใช้ซ้ำกัน ได้ 3 ครั้ง

กิตติกรรมประกาศ

ขอขอบพระคุณสถาบันวิจัยและพัฒนา มหาวิทยาลัยราชภัฏบ้านสมเด็จเจ้าพระยาที่ สนับสนุนทุนวิจัยในครั้งนี้ซึ่งเป็นส่วนสำคัญที่ทำให้ งานวิจัยครั้งนี้สามารถพัฒนาและดำเนินไป ได้ด้วยความเรียบร้อย

เอกสารอ้างอิง

- ขนิษฐา หทัยสมิทธิ. (2554). การประยุกต์ใช้ฟิล์มนาโนไทเทเนียมไดออกไซด์ในการลดสีจากอุตสาหกรรมสิ่งทอ. *วารสารก้าวหน้าทันโลกวิทยาศาสตร์*, 11(2): 1-10.
- เสริย์ ผู้ประกาย. (2553). *พื้นฐานกระบวนการโฟโตแคตตาไลซิส*. ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยรามคำแหง.
- Barakat, M.A. (2011). Adsorption and photodegradation of procion yellow H-EXL dye in textile wastewater over TiO₂ suspension. *Journal of Hydroenvironment Research*, 5: 137-142.
- Chamnan, R., Sumpun, W., and Phadoong, B. (2004). Bleaching of methylene blue by hydrated Titanium dioxide. *Science Asia*, 30: 149-156.
- Foo, K.Y., and Hameed, B.H. (2010). Decontamination of textile wastewater via TiO₂/activated carbon composite materials. *Advances in Colloid and Interface Science*, 159: 130-143.
- Hathaisamit, H., Pengmula, W., Wesamula, T., and Putwat, S. (2010). Photocatalytic decolorization of dyes for nanostructures of titanium dioxide (TiO₂) Films. *Advanced Materials Research*, 93-94: 603-606.
- Le, A.H., Linh, T.L., Chin,S., and Jurng, J. (2012). Photocatalytic degradation of methylene blue by a combination of TiO₂-anatase and coconut shell activated carbon. *Powder Technology*, 225: 167-175.
- Ni, M., Leung, K.H., Leung, Y.C., and Sumathy, K. (2007). A review and recent developments in photocatalytic water-splitting using TiO₂ for hydrogen production. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, 11: 401-425.
- Tryba, B., Piszac, M., Grzmil, B., Pattek-Janczyk, A., and Morawski, A.W. (2009). Photodecomposition of dyes on Fe-C-TiO₂ photocatalysts under UV radiation supported by photo-Fenton process. *Journal of Hazardous Materials*, 162: 111-119.
- Wang, X., Liu, Y., Hu, Z., Chen, Y., Liu, W., and Zhao, G. (2009). Degradation of methyl orange by composite photocatalysts nano-TiO₂ immobilized on activated carbons of different porosities. *Journal of Hazardous Materials*, 169: 1061-1067.
- Zhang, T., Oyama, T., Aoshima, A., Hidaka, H., Zhao, J., and Serpone, N. (2001). Photooxidative N-demethylation of methylene blue in aqueous TiO₂ dispersions under UV irradiation. *Journal of Photochemistry and Photobiology A: Chemistry*, 140: 163-172.